

Общество с ограниченной ответственностью  
«Завод «Янтарная прядь»

ОКПД2 16.23.19.000

ОКС 91.060.99

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «Завод «Янтарная прядь»  
Гриценку И. А.  
«Январь» 2021 г.

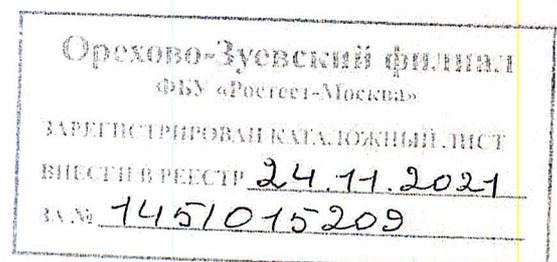


**ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ПАРКЕТ  
(МОДУЛИ, РОЗЕТКИ, БОРДЮРЫ, ХУДОЖЕСТВЕННЫЕ МОДУЛИ,  
ДЕКОРАТИВНЫЕ ВСТАВКИ, УГЛОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)**

Технические условия  
ТУ 16.23.19-003-70782857-2021  
(Введены впервые)

Дата введения в действие: 11-01-2021

РАЗРАБОТАНО  
ООО «Завод «Янтарная прядь»



Тулльская область, Веневский район, с. Бельково  
2021

Настоящие технические условия распространяются на художественный паркет из древесины (модули, розетки, бордюры, художественные модули, декоративные вставки, угловые элементы) (далее по тексту – продукция), предназначенный для устройства чистовых полов в соответствующих жилых и общественных помещениях, а также вспомогательных зданиях предприятий различных сфер деятельности.

Пример условного обозначения изделий при заказе и в других документах:

«Художественный паркет. ТУ 16.23.19-003-70782857-2021».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

# 1 Технические требования

## 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации в соответствии с образцами-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

1.1.2 Художественный паркет изготавливают из древесины дуба, клена, ясеня и других лиственных пород с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.

1.1.3 Влажность готового изделия должна быть  $9\pm 3\%$ . Перепад влажности по толщине изделия не должен превышать 1,5%.

1.1.4 Древесина должна быть высушена по 1 категории качества сушки, т.е. остаточные внутренние напряжения в древесине не должны превышать 1,5%.

1.1.5 Шероховатость поверхности (наибольшая высота неровностей) Rz по ГОСТ 7016 не должна быть более:

100 мкм - на лицевой стороне и торцах;

250 мкм - на оборотной стороне и продольных кромках.

1.1.6 Основные показатели качества и их отклонения приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Ед. измерения	Значение, мм		
			розетки, декор	худ. модули	бордюры
1.	Толщина изделия*	мм	15,0	15,0 20,0	15,0
2.	Отклонение размера по толщине	мм	± 0,8		
3.	Отклонение размера по длине, на базе 1 м	мм/м	± 2,0	± 0,2	± 0,5
4.	Отклонение размера по ширине, на базе 1 м	мм/м	± 2,0	± 0,2	± 0,5
5.	Высота слоя износа	мм	6-7		
6.	Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца	мм/м	0,4		
7.	Отклонение от прямолинейности кромки	мм/м	1		
8.	Отклонение от плоскостности (покоробленность) продольной и поперечной	мм/м	3		
9.	Зазор между изделиями	мм	1		

Примечание

\* указанные размеры изделий по толщине являются предпочтительными, но по согласованию с заказчиком возможно их изменение.

1.1.7 Сборка изделия художественного паркета осуществляется из отдельных деталей, подогнанных друг к другу, и фиксируется одним из способов:

- на клей (розетки, бордюры, художественные модули, декоративные вставки, угловые элементы)
- шпонка (модули)
- на скотч (модули толщиной 15 мм, декоративные вставки)
- соединение скобами (модули толщиной 15 мм и более).



Таблица 2

№ п/п	Наименование параметра	Ед. измерения	Значение	Отклонение
1.	Ширина шпонки, <b>A</b>	мм	15/9	-1
2.	Толщина шпонки, <b>B</b>	мм	6,2/4,2	-0,3
3.	Длина шпонки, <b>L</b>	мм	300 ÷ 800	

1.1.8 Шпонки учитывают в погонных метрах, их длина должна соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

1.1.9 Размер модуля от 250 до 1200 мм.

1.1.10 В случае использования материалов для изготовления художественного паркета нестандартной толщины или если толщина готового изделия отличается от нормативной, то возможно применение фанеры в качестве основания.

1.1.11 Перечень сортровок по породам, используемых для изготовления изделий художественного паркета в зависимости от допускаемых пороков, свойств, типа распила приведен в таблице 3.

1.1.12 При отсутствии параметров, не указанных в данных технических условиях, руководствуются ГОСТ 862.4.

Таблица 3

Порода древесины	Сортровки			
	радиал	стандарт	натур	рустик
дуб	радиал	стандарт	натур	рустик
ясень	радиал	стандарт	натур	рустик
клен	радиал	стандарт	натур	рустик
мербау	L (светлый)	M (средний)	D (тёмный)	
груша	стандарт	натур		
орех американский	радиал	стандарт	натур	рустик
орех кавказский, венге, бук, платан, падук, доусия, махагон, тик, сукупира, олива, вишня (черешня), амарант,	сортровка по цвету и распилу согласно подписанной в спецификации			

зебрано, карельская береза, палисандр, пало-санто, че, ироко, ятоба, желтое дерево, афроможия, кемпас и другие



1.1.13 Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки в зависимости от вида изделий и сортировки используемой древесины указаны в табл. 4.

Пороки древесины по ГОСТ 2140, не указанные в табл. 4, не допускаются.

Допускается шпатлевание дефектов древесины водостойкими шпатлевками под цвет древесины

Таблица 4

ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ПАРКЕТ				
СОРТИРОВКА	РАИАЛ	СТАНДАРТ	НАТУР	РУСТИК
ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА				
ТИП РАСПИЛА	радиальный	смешанный		
ТОН	допускается небольшой перепад цвета в пределах тона		допускаются небольшие перепады цвета	без отбора
ТЕКСТУРА	ровная	натуральный рисунок древесины	без отбора	
НАКЛОН ВОЛОКОН	допускается не более 5 %	не учитывается		
СУЧКИ здоровые, сросшиеся ГЛАЗКИ	не допускаются	допускаются в количестве не более 3 шт. на 1 м <sup>2</sup>		
		Ø до 3 мм	светлые Ø до 15 мм темные Ø до 10 мм	светлые Ø до 20 мм темные Ø до 15 мм
ЗАБОЛОНЬ, ВНУТРЕННЯЯ ЗАБОЛОНЬ	не допускается		допускается до 10% от площади изделия	допускается
СВИЛЕВАТОСТЬ, ЗАВИТОК	не допускается		допускается	
ЧЕРВОТОЧИНА	не допускаются			допускаются Ø до 10 мм не более 5 шт. на 1 м <sup>2</sup>
ТРЕЩИНЫ	не допускаются			
ПОБУРЕНИЕ	не допускается			допускается без понижения твердости древесины
ЖЕЛТИЗНА, ГНИЛЬ	не допускается			
НЕПРОФРЕЗЕРОВКА, ВЫРЫВЫ, РИСКИ, СКОЛЫ, ОТЩЕПЫ, ДЕФЕКТЫ СКЛЕИВАНИЯ	не допускаются			
ОБОРОТНАЯ СТОРОНА				
ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ, КРОМЕ УКАЗАННЫХ НИЖЕ	допускаются			
СУЧКИ несросшиеся, выпадающие, отверстия от сучков	не допускаются			
ТРЕЩИНЫ	допускаются шириной не более 1 мм			
ГНИЛИ, ГРИБНЫЕ ПОРАЖЕНИЯ	не допускаются			



## 2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Используемые в изготовлении художественного паркета материалы приведены в таблице 5.

Таблица 5

№ п/п	Наименование материала	Наименование нормативно-технической документации	Основные показатели и их значение
1.	Штучный паркет лиственных пород	Технические условия на штучный паркет, ГОСТ 862.1-85 «Паркет штучный» марки А	Влажность 9±3%
2.	Массивная доска лиственных пород	Технические условия на массивную доску, ГОСТ Р 59654-2021 Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства. Технические условия «Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства»	Влажность 9±3%
3.	Ламель	Технические условия на ламель, ГОСТ 7897-83 «Заготовки лиственных пород»	Влажность 9±3%
4.	Фанера березовая	ГОСТ 3916-1-96 «Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород»	Марка ФК, ФСФ Толщина 4 мм Сорт 2/2 шлифованная
5.	Клей «Клейбит 303.7» (ПВА-дисперсия) или аналогичный	Технические условия фирмы-изготовителя «KLEBSCHEMIE M.G.Becker GmbH & Co. KG»	Качество склеивания/влагостойкость D3/D4
6.	Клей эпоксидно-полиуретановый «Sigol ESO» двухкомпонентный или аналогичный	Технические условия фирмы-изготовителя «Chimiver»	Время отверждения: 36-48 ч (при температуре 20°C и относительной влажности 65%)
7.	Скотч акриловый прозрачный	Технические условия фирмы-изготовителя	Толщина не менее 45 мкм
8.	Шпонка из фанеры либо твердолиственных пород	ГОСТ 3916-1-96 «Фанера общего назначения». Технические условия на рейку из древесины лиственных пород	Влажность 9±3%
9.	Скобы крепежные 85/10(17.5) и 85/14 (12.5)	Технические условия фирмы-изготовителя	

2.2 Перед использованием материалы и составные части должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии, исходя из указаний ГОСТ 24297.

### **3 Требования безопасности**

3.1 Продукция нетоксична, в обращении безопасна.

3.2 Изделия в условиях эксплуатации не оказывают вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

### **4 Требования охраны окружающей среды**

4.1 В процессе эксплуатации продукция не оказывает опасного воздействия на окружающую среду.

### **5 Требования к маркировке**

5.1 На каждую пачку с готовым изделием вкладывается этикетка, в которой должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- вид изделия (розетка, модуль, декор, бордюр);
- размер, мм;
- количество, м<sup>2</sup>; шт.
- порода древесины;
- № наряда;
- № заказа;
- дата упаковки

### **6 Требования к упаковке**

6.1 Изделия упаковываются отдельно по видам продукции. Готовое изделие упаковывают в полиэтиленовую пленку, затем снаружи обкладывают картоном, который закрепляется скотчем. Все виды изделий, кроме розеток, укладывают попарно лицевыми сторонами друг к другу. Каждая розетка упаковывается отдельно.

6.2 Изделия в пачках должны быть уложены плотно, не допускается их смещение в рядах.

### **7 Правила приемки**

7.1 Приемка розеток, декоративных вставок, бордюров осуществляется по каждой единице продукции. Каждое из указанных изделий проходит полный контроль на соответствие требованиям настоящих технических условий.

7.2 Бордюры, декоративные вставки обязательно проверяются на стыковку рисунка в смежных элементах и при необходимости нумеруются.

7.3 Приемка модульного паркета осуществляется путем проверки случайно отобранных модулей. План контроля при приемочном уровне дефектности 10 % приведен в таблице 6. Партия принимается, если количество забракованных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу.

Таблица 6

Размер партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число, шт.
До 50	10	1
От 51 до 150	15	2
От 151 до 300 включит.	20	2
Свыше 300	30	3

## 8 Методы контроля

8.1 Размеры и форму изделий художественного паркета проверяют при их влажности ( $9\pm 3$ ) %.

8.2 Длину измеряют по лицевой стороне изделия параллельно продольной оси металлическими рулетками согласно ГОСТ 7502.

8.3 Ширину измеряют по лицевой стороне штангенциркулем перпендикулярно продольной оси изделия по ГОСТ 166.

8.4 Толщину изделия измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166 по торцам и посередине длины изделия.

8.5 Отклонение от плоскостности определяют поверочными линейками по ГОСТ 8026, измерением максимального зазора между поверхностью изделия и поверочной линейки.

8.6 Отклонение от прямолинейности кромок определяют измерением максимального расстояния от кромки до поверхности поверочной линейки по ГОСТ 427.

8.7 Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749 измерением максимального зазора между кромкой и приложенным к ней угольником. Измерение производят на длине 100 мм.

8.8 Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально. Пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140, при этом размер сучка измеряют по его наименьшему диаметру.

8.9 Шероховатость поверхности определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталоном.

8.10 Влажность древесины изделия определяют влагомером по ГОСТ 16588.

8.11 Подбор древесины в изделиях художественного паркета по текстуре и тону производится на усмотрение завода-изготовителя, в связи с отсутствием методов оценки художественного и цветового решения по ГОСТ 4.223 «Изделия паркетные».

8.12 Качество лакокрасочного покрытия планок должно быть не ниже требований 3-го класса по ГОСТ 24404.

## 9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Изделия художественного паркета следует транспортировать в горизонтальном положении всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

9.2 При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении изделий художественного паркета должна быть обеспечена сохранность изделий и упаковки и соблюдены условия, исключающие возможность механических повреждений, увлажнения, воздействия солнечных лучей и загрязнения.

9.3 Изделия следует хранить в отапливаемых помещениях  $t$  15-25С° при относительной влажности воздуха 45 - 60 %.

## 10 Указания по применению

10.1 Изделия должны эксплуатироваться в целях, установленных настоящими техническими условиями.

10.2 При использовании изделий необходимо строго соблюдать указания эксплуатационной документации.

### 10.3 Особенности укладки

10.3.1 В соответствии с допусками по толщине модуля  $\pm 0,5$  мм, укладку производить по нормативу СП 71.13330 по Таблица 8.15 - Требования к готовому покрытию пола по разделу «Отклонения поверхности покрытия от плоскости при проверке двухметровой контрольной рейкой». Изготовленная фаска по периметру изделия позволят выполнить укладку с минимальными отклонениям по плоскостности между сопрягаемыми модулями.

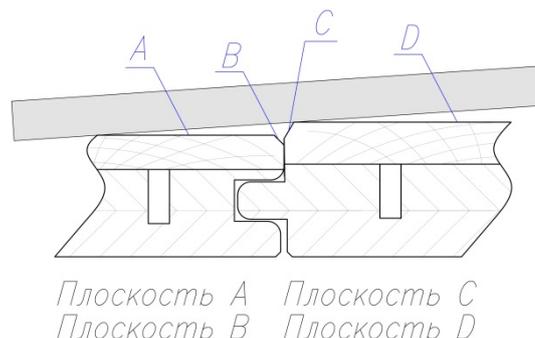


Рис.1

10.3.2 При укладке изделий под шлифовку с последующим нанесением декоративно-защитного слоя на объекте, уступы выравниваются паркетно-шлифовальной техникой с применением абразивных материалов.

## **11 Требования к утилизации**

11.1 Материалы и изделия, примененные в конструкции продукции, в процессе утилизации не представляют опасности и утилизируются в соответствии с нормативными ведомственными документами, утвержденными в установленном порядке.

11.2 Изделия, отработавшие свой ресурс, должны передаваться на утилизацию в специализированные предприятия.

## **12 Гарантии изготовителя**

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий художественного паркета требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

12.2 Гарантийный срок хранения изделий художественного паркета изготовленного по технологии склеивания на фанерное основание - 12 месяцев со дня изготовления, изготовленное по технологии крепления на скобы – 2 месяца.

12.3 Продукция считается принятой покупателем (укладчиком) на соответствие заводским требованиям (условиям договора) при первом её закреплении (на фиксатор: клей, гвозди и т.п.).

**Приложение А**  
**(Справочное)**  
**Перечень ссылочных документов**

<b>Номер стандарта</b>	<b>Наименование стандарта</b>
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 4.223-83	Система показателей качества продукции (СПКП). Строительство. Изделия паркетные. Номенклатура показателей
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 862.1-85	Изделия паркетные. Паркет штучный. Технические условия
ГОСТ 2140-81	Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 3916.1-2018	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия
ГОСТ 7016-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7897-83	Заготовки лиственных пород. Технические условия
ГОСТ 8026-92	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 15612-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 16588-91	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 24404-80	Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения
ГОСТ Р 59654-2021	Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства. Технические условия
СП 71.13330.2017	Изоляционные и отделочные покрытия

